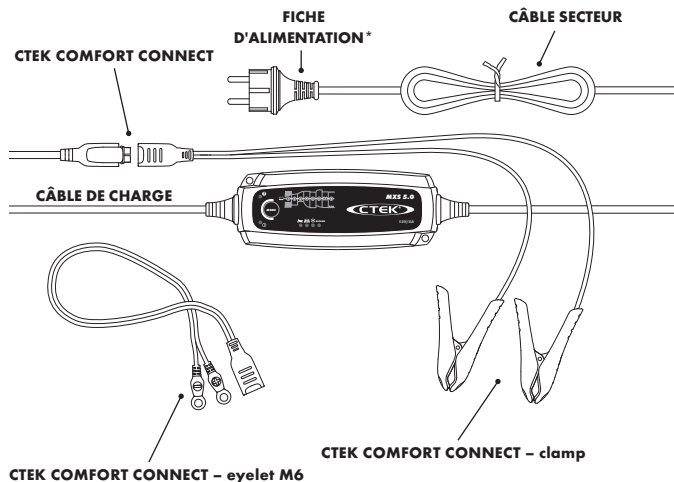


MANUEL

FÉLICITATIONS

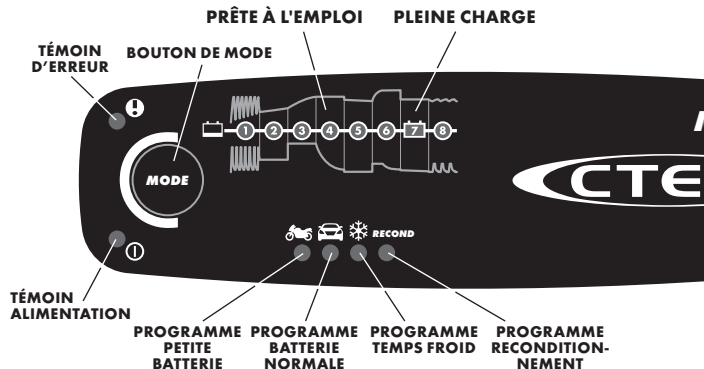
pour l'achat de votre nouveau chargeur de batterie professionnel à commutation de mode. Ce chargeur fait partie d'une gamme de chargeurs professionnels de CTEK SWEDEN AB et représente la toute dernière technologie de charge des batteries.



* les fiches d'alimentation peuvent différer selon votre prise murale.

CHARGE

1. Branchez le chargeur sur la batterie.
2. Branchez le chargeur dans la prise murale. Le témoin d'alimentation indiquera que le câble secteur est branché dans la prise murale. Le témoin d'erreur signalera si les pinces de la batterie sont mal branchées. La protection contre l'inversion de polarité évitera d'endommager la batterie ou le chargeur.
3. Appuyez sur le bouton MODE pour choisir le programme de charge.
4. Suivez l'affichage des 8 étapes pendant la procédure de charge. La batterie est prête à démarrer le moteur quand ÉTAPE 4 est allumée. La batterie est entièrement chargée quand ÉTAPE 7 est allumée.
5. La charge peut être arrêtée à tout moment en débranchant le câble secteur de la prise murale.






FR

PROGRAMMES DE CHARGE

Les réglages se font en appuyant sur le bouton MODE. Le chargeur active le programme choisi après environ deux secondes. Le programme choisi sera redémarré lors de la prochaine connexion du chargeur.

Le tableau explique les différents Programmes de charge :

| Programme | Taille de la batterie (Ah) | Explication | Plage de température |
|---|----------------------------|--|--|
|  | 1,2-14Ah | Programme petite batterie 14,4V/0,8A Utilisation avec les plus petites batteries. | -20°C – +50°C (-4°F – 122°F) |
|  | 14-160Ah | Programme batterie normale 14,4V/5A Utilisation avec les batteries humides, Ca/Ca, MF, GEL et la plupart des batteries AGM. | +5°C – +50°C (41°F – 122°F) |
|  | 14-160Ah | Programme temps froid 14,7V/5A Utilisation pour la charge à basse température et pour de nombreuses batteries AGM telles qu'Optima et Odyssey. | -20°C – +5°C (-4°F – 41°F) |
| RECOND | 14-160Ah | Programme reconditionnement 15,8/1,5A Utilisation pour restaurer l'énergie des batteries humides et Ca/Ca vidées. Reconditionnez votre batterie une fois par an et après une décharge profonde pour maximiser sa longévité et sa capacité. Le programme Recond ajoute l'ÉTAPE 6 au programme des batteries normales . L'utilisation fréquente du programme Recond peut entraîner une perte d'eau dans les batteries et réduire la durée de vie de l'électronique. Contactez votre fournisseur de véhicule et de batterie pour un conseil. | -20°C – +50°C (-4°F – 122°F) |

TÉMOIN D'ERREUR

Si le témoin d'erreur s'allume, contrôlez les points suivants :



- 1. Le fil positif du chargeur est branché sur la borne positive de la batterie ?**
- 2. Le chargeur est branché sur une batterie 12V ?**
- 3. La charge a été interrompue dans les ÉTAPES 1, 2 ou 5 ?**
Redémarrer le chargeur en appuyant sur le bouton MODE. Si la charge est toujours interrompue, la batterie...
ÉTAPE 1 : ...est fortement sulfatée et doit être remplacée.
ÉTAPE 2 : ... ne peut pas accepter la charge et peut devoir être remplacée.
ÉTAPE 5 : ...ne conserve pas la charge et peut devoir être remplacée.

TÉMOIN D'ALIMENTATION

Si le témoin d'alimentation s'allume comme suit :



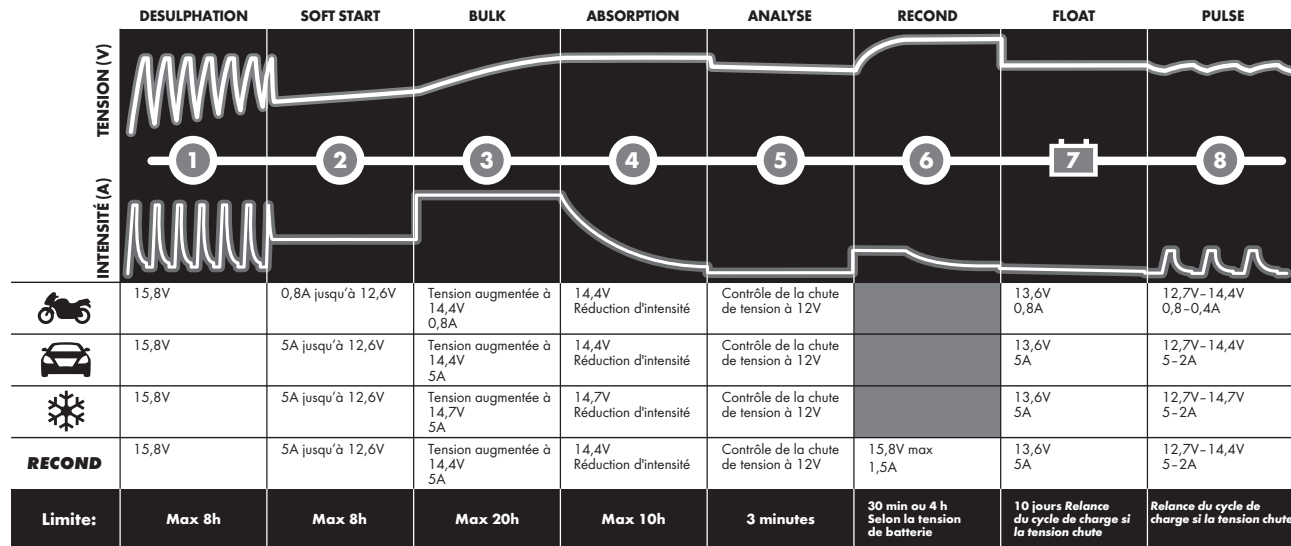
- 1. FIXE**
Le câble secteur est branché dans la prise murale.
- 2. CLIGNOTANT :**
Le chargeur est entré en mode économie d'énergie. Ceci se produit si le chargeur n'est pas branché à la batterie dans les 2 minutes.

PRÊTE À L'EMPLOI

Le tableau indique le temps prévu pour aller d'une batterie vide à 80% de charge

| TAILLE DE BATTERIE (Ah) | TEMPS POUR 80% DE CHARGE |
|-------------------------|--------------------------|
| 2Ah | 2h |
| 8Ah | 8h |
| 20Ah | 4h |
| 60Ah | 12h |
| 110Ah | 26h |

PROGRAMME DE CHARGE



ÉTAPE 1 DESULPHATION

Détecte les batteries sulfatées. Impulsions d'intensité et de tension, retire les sulfates des plateaux en plomb de la batterie pour restaurer sa capacité.

ÉTAPE 2 SOFT START

Teste si la batterie peut accepter la charge. Cette étape évite la poursuite de la charge avec une batterie défectueuse.

ÉTAPE 3 BULK

Charge avec l'intensité maximum jusqu'à environ 80% de la capacité de la batterie.

ÉTAPE 4 ABSORPTION

Charge avec réduction de l'intensité pour maximiser la capacité de la batterie jusqu'à 100%.

ÉTAPE 5 ANALYSE

Teste si la batterie peut conserver la charge. Les batteries qui peuvent ne pas tenir la charge peuvent devoir être remplacées.

ÉTAPE 6 RECOND

Choisissez le programme Recond pour ajouter cette étape au processus de charge. Pendant l'étape Recond, la tension augmente pour produire du gaz de façon contrôlée dans la batterie. Le dégagement de gaz mélange l'acide de la batterie et restaure son énergie.

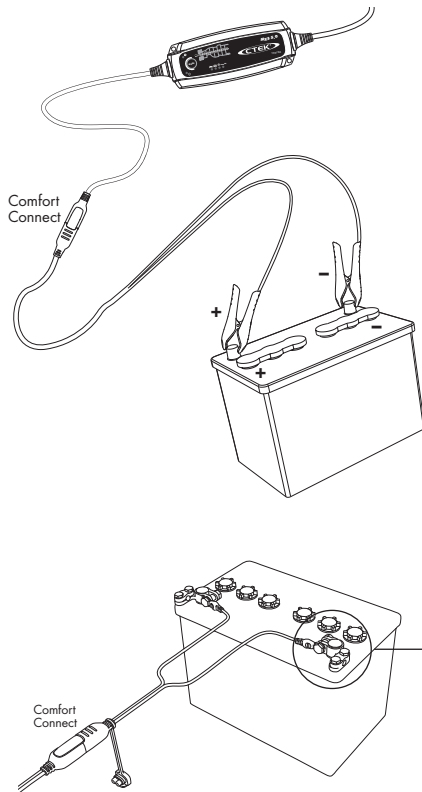
ÉTAPE 7 FLOAT

Maintien de la tension de la batterie au niveau maximal en fournissant une charge à tension constante.

ÉTAPE 8 PULSE

Maintien de la capacité de la batterie à 95-100%. Le chargeur surveille la tension de la batterie et envoie si nécessaire une impulsion pour maintenir la batterie complètement chargée.

CONNEXION ET DÉCONNEXION DU CHARGEUR À UNE BATTERIE



INFO

Si les pinces de batterie sont mal branchées, la protection de polarité inversée évitera d'endommager la batterie et le chargeur.

Pour les batteries montées dans un véhicule

1. Branchez la pince rouge au pôle positif de la batterie.
2. Branchez la pince noire au châssis du véhicule, en un point éloigné des canalisations de carburant et de la batterie.
3. Branchez le chargeur dans la prise murale.
4. Débranchez le chargeur de la prise murale avant de débrancher la batterie.
5. Débranchez la pince noire avant la pince rouge.

Certains véhicules peuvent avoir des batteries à masse positive.

1. Branchez la pince noire au pôle négatif de la batterie.
2. Branchez la pince rouge au châssis du véhicule, en un point éloigné des canalisations de carburant et de la batterie.
3. Branchez le chargeur dans la prise murale.
4. Débranchez le chargeur de la prise murale avant de débrancher la batterie.
5. Débranchez la pince rouge avant la pince noire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------------|--|
| Modèle de chargeur | MXS 5.0 |
| Numéro de modèle | 1049 |
| Tension CA nominale | 220-240VCA, 50-60Hz |
| Tension de charge | 🏍️ 14,4V, 🚗 14,7V, RECOND 15,8V |
| Tension de batterie minimum | 2,0V |
| Intensité de charge | 5A maximum |
| Intensité du secteur | 0,65A RMS (pour la pleine intensité de charge) |
| Courant de fuite* | < 1Ah/mois |
| Ondulation** | <4% |
| Température ambiante | -20°C à +50°C, la puissance de sortie est réduite automatiquement en cas de température élevée |
| Type de chargeur | Huit étapes, cycle de charge complètement automatique |
| Types de batteries | Tous types de batteries 12V acide-plomb (humide, MF, Ca/Ca, AGM et la plupart des gel) |
| Capacité de la batterie | 1,2 à 110Ah, jusqu'à 160Ah en entretien |
| Dimensions | 168 x 65 x 38 mm (L x P x H) |
| Classe d'isolation | IP65 |
| Poids | 0,6kg |

*) L'intensité de fuite est le courant qui vide la batterie si le chargeur n'est pas branché au secteur. Les chargeurs CTEK ont une intensité de fuite très faible.

***) La qualité de la tension et de l'intensité de charge est très importante. Une ondulation à forte intensité chauffe la batterie, ce qui a un effet de vieillissement sur l'électrode positive. L'ondulation de haute tension peut endommager un autre équipement branché à la batterie. Les chargeurs de batterie CTEK produisent une tension et une intensité très propres avec une faible ondulation.