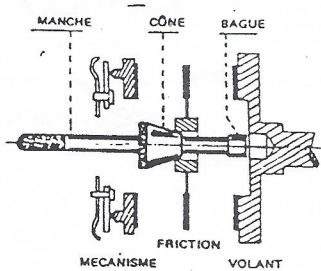


CENTREUR D'EMBRAYAGE réf. U 25A

FACOM

Composé de :

- U 25-1 : manche
- U 25-2 : cône \varnothing 25
- U 25-3 : cône \varnothing 30
- U 25-4 : cône \varnothing 40
- U 25-12 : bague \varnothing 12
- à U 25-22 : à bague \varnothing 22



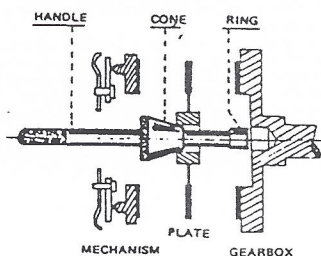
- 1) mettre sur le manche le cône correspondant le mieux au \varnothing des cannelures de la friction.
- 2) choisir la bague correspondant au \varnothing de la portée d'arbre de boîte et la mettre en place à l'extrémité du manche.
- 3) mettre en place la friction sur le cône et présenter l'ensemble dans l'axe de l'arbre moteur.
- 4) faire coulisser le cône et la friction de façon à plaquer celle-ci contre le volant, serrer à la main l'ensemble à l'aide de sa bague moletée.
- 5) présenter le mécanisme et le mettre en place ; serrer les vis d'une main tandis que l'autre soutient l'ensemble.
- 6) en reculant sans tourner, on récupère l'appareil.

CLUTCH CENTERER REFERENCE U 25A

FACOM

Made up of :

- U 25-1 : Handle
- U 25-2 : Cone \varnothing 25
- U 25-3 : Cone \varnothing 30
- U 25-4 : Cone \varnothing 40
- U 25-12 : Ring \varnothing 12
- and sizes up to
- U 25-22 : Ring \varnothing 22



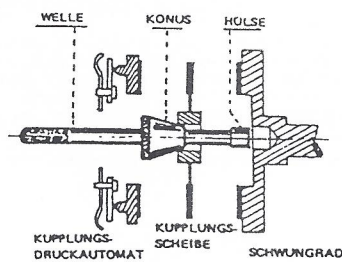
- 1) put on the handle, the cone which corresponds the nearest to the diameter of the plate.
- 2) select the ring which fits the diameter of the gearbox shaft hole and fix it to the end of the handle.
- 3) slide the friction, plate onto the cone and present the unit to the gearbox shaft.
- 4) push friction plate by means of the cone until contacts the shaft and tighten with the knurled ring.
- 5) hold the centerer in place with the left hand fix the clutch plate screws with the right hand.
- 6) pull out the centerer without turning.

KÜPPLUNGS-ZENTRIERGERÄT U 25A

FACOM

Bestehend aus :

- U 25-1 : Welle
- U 25-2 : Konus \varnothing 25
- U 25-3 : Konus \varnothing 30
- U 25-4 : Konus \varnothing 40
- U 25-12 : Hülse \varnothing 12
- U 25-22 : Bis Hülse \varnothing 22



- 1) den der Kupplungsscheiben-Bohrung entsprechenden Konus auf die Welle schieben. Die Markierungen auf dem Konus und dem Feststellring müssen auf gleicher Höhe sein.
- 2) die der Schwungradbohrung entsprechende Hülse auf das Ende der Welle stecken.
- 3) Kupplungsscheibe aufstecken und das Zentriergerät in die Schwungradbohrung einführen.
- 4) Konus und Kupplungsscheibe bis ans Schwungrad vorschieben und Konus durch Drehung festsetzen.
- 5) Kupplungsdruckautomat ansetzen und verschrauben, wobei eine Hand das Zentriergerät mit der Kupplungsscheibe hält.
- 6) Zentriergerät ohne zu drehen abziehen.

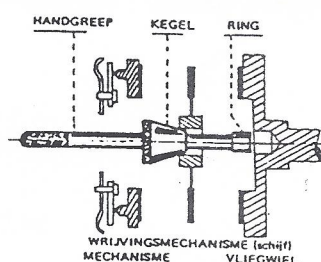
COMBINATIECENTREERDER VOOR KOPPELINGSSCHIJF

FACOM

bestelnr : U 25A

Samenstelling met :

- U 25-1 : Handgreep
- U 25-2 : Kegel \varnothing 25
- U 25-3 : Kegel \varnothing 30
- U 25-4 : Kegel \varnothing 40
- U 25-12 : ring \varnothing 12
- tot
- U 25-22 : ring \varnothing 22



- 1) op de handgreep de kegel plaatsen welke het best overeenstemt met \varnothing van de wrijvingsgroeven.
- 2) de ring kiezen overeenstemmend met \varnothing van de versnellingsbakas en ze op het eindpunt van de handgreep plaatsen.
- 3) het wrijvingsmechanisme op de kegel zetten en het geheel in de as van de versnellingsbakas brengen.
- 4) ring en wrijvingsmechanisme laten schuiven zodat dit tegen het vliegwiel plakt, het geheel met de hand klemmen met behulp van de gekartelde ring.
- 5) het mechanisme op zijn plaats brengen ; met één hand de bevestigingschroeven blokkeren en met de andere de centreerder blijven vasthouden.
- 6) door zonder te draaien achteruit te schuiven komt het toestel terug.