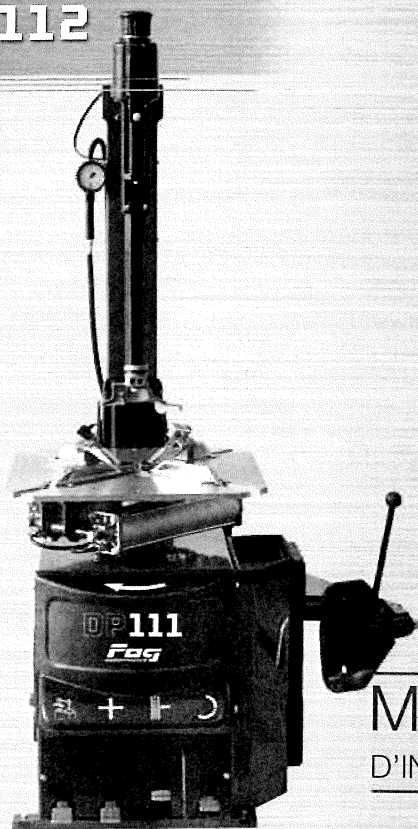


au coeur de votre atelier depuis 1929.

Fog

automotive

DP.111 - DP.112



MANUEL
D'INSTRUCTIONS



www.fog-automotive.com

CREATIVE SOLUTIONS FOR AUTOMOTIVE EQUIPMENT

DECLARATION DE CONFORMITE CE

NOUVELLE FOG AUTOMOTIVE - 82, avenue du 85ème de Ligne - 58200 Cosne sur Loire - France

Déclare sous son propre responsabilité que le produit:

Démonte-pneus roues voiture

Type DP.112

Nr. 28 17 02 00362

au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME AUX DIRECTIVES SUIVANTES:

86/217/CEE - 2006/42/CE -

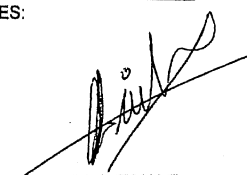
ainsi qu'aux normes suivantes: 2006/95/CE - 2004/108/CE

EN 12100 - EN 60204-1

Le signataire de cette déclaration de conformité est la personne autorisée à produire le dossier technique

Cosne sur Loire, 02/07/14

Le modèle de cette déclaration est conforme à la Norme EN ISO/IEC 17050-1


FOG AUTOMOTIVE
Le représentant légal
Olivier Gindre

DECLARATION DE CONFORMITE RoHS

NOUVELLE FOG AUTOMOTIVE - 82, avenue du 85ème de Ligne - 58200 Cosne sur Loire - France

Déclare sous son propre responsabilité que le produit:

Démonte-pneus roues voiture

au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME À LA DIRECTIVES SUIVANTES:

2011/65/EU (RoHS)

La mise à la ferraille de la machine et de ses composants doit être effectuée à la conformité aux Directive suivante:

2012/19/EU (RAEE)

ainsi qu'aux lois nationales en vigueur dans le Pays de destination de la machine.

Cosne sur Loire, 24/06/14


FOG AUTOMOTIVE
Le représentant légal
Olivier Gindre

DECLARATION DE CONFORMITE RAEE

NOUVELLE FOG AUTOMOTIVE - 82, avenue du 85ème de Ligne - 58200 Cosne sur Loire - France

Déclare sous son propre responsabilité que le produit:

Démonte-pneus roues

au quel cette déclaration se rapporte EST CONFORME À LA DIRECTIVES SUIVANTES:

2012/19/EU (RAEE)

Ce produit rentre dans les prescriptions des Directives 2012/19/EU (RAEE) et il ne peut donc pas être mis à la ferraille comme du matériel générique mais à travers un circuit de collecte sélective; le symbole du « bidon barré » reproduit sur la machine se réfère à cette prescription.

Le traitement de la machine et de ses composants devra se réaliser en conformité aux Directives 2012/19/EU et 2012/19/EU (RAEE) ainsi qu'aux dispositions de Loi en vigueur dans le Pays de destination de la machine, le non-respect de la Directive est passible de sanctions par rapport aux Lois nationales du Pays de destination.

L'abandon ou un traitement erroné des produits sujets à la Directive 2012/19/EU peut provoquer de graves dégâts à l'environnement.

Le constructeur est disposé, aux termes de la Directive, à s'occuper du traitement de la machine; pour ce service contacter le constructeur ou les revendeurs autorisés.

Cosne sur Loire, 24/06/14




FOG AUTOMOTIVE
Le représentant légal
Olivier Gindre

TABLES DES MATIÈRES

PARAGRAPHE	Page
1.0 INTRODUCTION.....	4
1.1 Identification du démonte-pneu.....	4
1.2 Données du constructeur.....	4
1.3 Plaque des données.....	4
2.0 GENERALITES.....	4
3.0 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.....	5
4.0 POSITIONNEMENT DES AUTOCOLLANTS.....	6
5.0 NORMES GENERALES DE SÉCURITÉ.....	7
6.0 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ.....	7
7.0 TRANSPORT.....	8
8.0 DEBALLAGE.....	8
8.1 Montage du bras vertical basculant et du bras décolleur.....	9
9.0 INSTALLATION.....	12
9.1 Espaces nécessaires au positionnement de la machine.....	12
9.2 Positionnement et mise en service.....	12
10.0 IDENTIFICATION DES ELEMENTS DE LA MACHINE.....	13
11.0 DESCRIPTION DES COMMANDES ET TEST DE FONCTIONNEMENT.....	14
12.0 IDENTIFICATION DE LA JANTE ET DU PNEU.....	15
13.0 POSITION DE LA VALVE.....	15
14.0 CLASSIFICATION DE ROUES ET PNEUS.....	16
14.1 Roues standard.....	16
14.2 Roues avec pneus rabaisés (UHP).....	16
14.3 Roues avec pneus RUN FLAT.....	16
15.0 EMPLOI.....	17
16.0 DECOLLAGE DU TALON.....	17
16.1 Décollage du talon.....	18
17.0 REGLAGE DE LA CAPACITÉ DE BLOCAGE DU PLATEAU CENTREUR.....	19
18.0 BLOCAGE DE ROUE SUR PLATEAU CENTREUR.....	19
19.0 DEMONTAGE DU PNEU.....	20
20.0 MONTAGE DU PNEU.....	21
20.1 Montage du talon inférieur.....	21
20.2 Montage du talon supérieur.....	21
21.0 GONFLAGE.....	23
22.0 ACCESSOIRES STANDARD.....	24
23.0 ACCESSOIRES EN OPTION.....	25
24.0 REPOSITIONNEMENT.....	26
25.0 STOCKAGE.....	26
26.0 MISE AU REBUT.....	26
27.0 TRAITEMENT DE L'HUILE.....	26
28.0 ENTRETIEN.....	27
28.1 Entretien ordinaire.....	27
28.2 Entretien extraordinaire.....	27
29.0 ANOMALIES ET SOLUTIONS.....	28
30.0 SCHEMA ELECTRIQUE.....	30
31.0 SCHEMA PNEUMATIQUE.....	33
32.0 REGISTRE DE CONTROLE DES INTERVENTIONS.....	34

1.0 INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir fait l'achat d'un produit de notre ligne de démonte-pneus, parfaitement adapté pour le Montage/démontage de pneumatiques standard et de pneumatiques « run flat » .
La machine est réalisée à travers l'application des meilleurs principes de contrôle et de respect de la qualité.
Pour assurer le bon fonctionnement de la machine et pour garantir sa durée de vie maximum, il suffit de respecter les instructions figurant dans le présent manuel, lequel doit être lu et compris intégralement.





1.1 Identification du démonte-pneu:

Une description du « Modèle de Démonte-pneu » et le « Numéro de Série » permettent de faciliter les interventions de notre service d'assistance ainsi que l'expédition des éventuelles pièces détachées.
Par souci de clarté et de simplicité, les données du démonte-pneu sont indiquées ci-dessous.
En cas de discordance entre les données indiquées dans le présent manuel et celles figurant sur la plaque appliquée sur le démonte-pneu, celles de la plaque font foi.

1.2 Données du constructeur:

Voir Déclaration de conformité à la page 2 de ce manuel et plaque des données (apposée sur la machine)

1.3 Plaque des données:

	FOG Automotive 58 200 COSNES-LOIRE France	N°:	Model: DP. 112
Tension:	400V~	Année:	2015
Intensité:	3,5A	Type:	S226PRO
Puissance:	1,1kW		
Fréquence:	50Hz		
Ph:	3		
Poids:	310kg		Fabriqué en Italie
pression:	8-10bars		

2.0 GÉNÉRALITÉS

Le démonte-pneu est une machine réalisée pour démonter et monter des pneumatiques de voitures et véhicules légers avec des jantes de 10" à 24" et d'un diamètre maximum de 1100 mm. (43")

Le démonte-pneu est conçu pour démonter et monter les pneumatiques traditionnels de voitures, véhicules industriels légers, les pneus de la nouvelle génération RUN-FLAT « autoportants », les pneumatiques rabaisés (UHP) avec jante en acier et/ou alliage, y compris de grandes dimensions.

Le démonte-pneu N'EST PAS CONÇU pour le démontage de pneus encore gonflés ou sales, ni pour redresser des jantes ou pour démonter les cercles de roues industrielles: toutes ces opérations sont **INTERDITES**.

Le présent manuel fait partie intégrante de la machine. Avant d'utiliser le démonte-pneu, veiller à lire attentivement les avertissements et les instructions figurant dans le présent manuel dans la mesure où ils fournissent des indications importantes quant à la sécurité durant l'utilisation et l'entretien.



Veiller à conserver soigneusement le présent manuel pour toute éventuelle consultation.

NOTE: Il est possible que certaines pièces ou certains composants des machines de série soient différents de ceux représentés dans les illustrations figurant dans ce manuel.

3.0 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Branchements:

- Alimentation électrique:
DP. 111: 400V - 3Ph - 50 Hz version standard
DP. 112: 400V - 3Ph - 50 Hz 2 vitesses, pédale

Valeurs effectives vérifiables dans la plaque de données positionnée sur la machine.

- Pression pneumatique d'exercice : 8+10 bar (116+145 psi)
- Régulateur de pression air en entrée réglé à 10 bar (145 psi) en dotation
- Limiteur de pression de gonflage à 3,5 bar (50 psi) en dotation

Capacité de travail:

- Blocage jantes de l'extérieur de 10" à 22"
- Blocage jantes de l'intérieur de 12" à 24"
- Largeur maxi. jante 15" (390 mm.)
- Diamètre maxi. roue 43" (1100 mm.)

Données groupe 400V 3Ph centreur :

- Puissance moteur rotation mandrin : 0,55 Kw
- Couple maxi. rotation mandrin : 1200 Nm
- Vitesse rotation mandrin en sens horaire : 7 rpm.
- Niveau de bruit en condition de travail : < 70 dB

Données bras décolle-talons :

- Force vérin décolle-talons à 10 bar : 30800 N (3140 kg.)

Données diverses:

- Poids net de la machine sans accessoires optionnels : 225 kg.
- Opérativité admise avec température ambiante : mini. +5° C maxi. +50° C (+41°+122° F)

Accessoires en dotation standard (voir page 21):

- Graisse pour montage/démontage
- Pinceau
- Levier décolle-talons
- Protections de mors pour jantes en alliage
- Jeu d'inserts pour outil de montage
- Protections pelle décolleur
- Lubrificateur + filtre + régulateur de pression

Accessoires principaux disponibles en option (voir page 22):

- Presse talons pneumatique
- Dispositif Leverless
- Dispositif pour gonflage tubeless
- Dispositif branchement rapide outil de montage

Données emballage

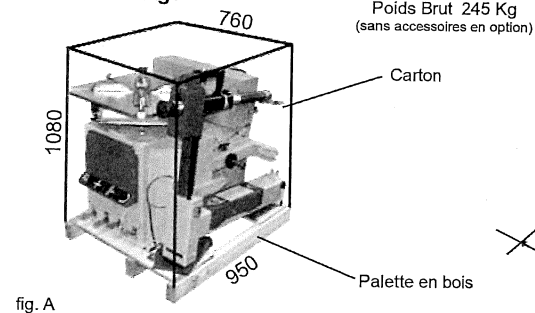
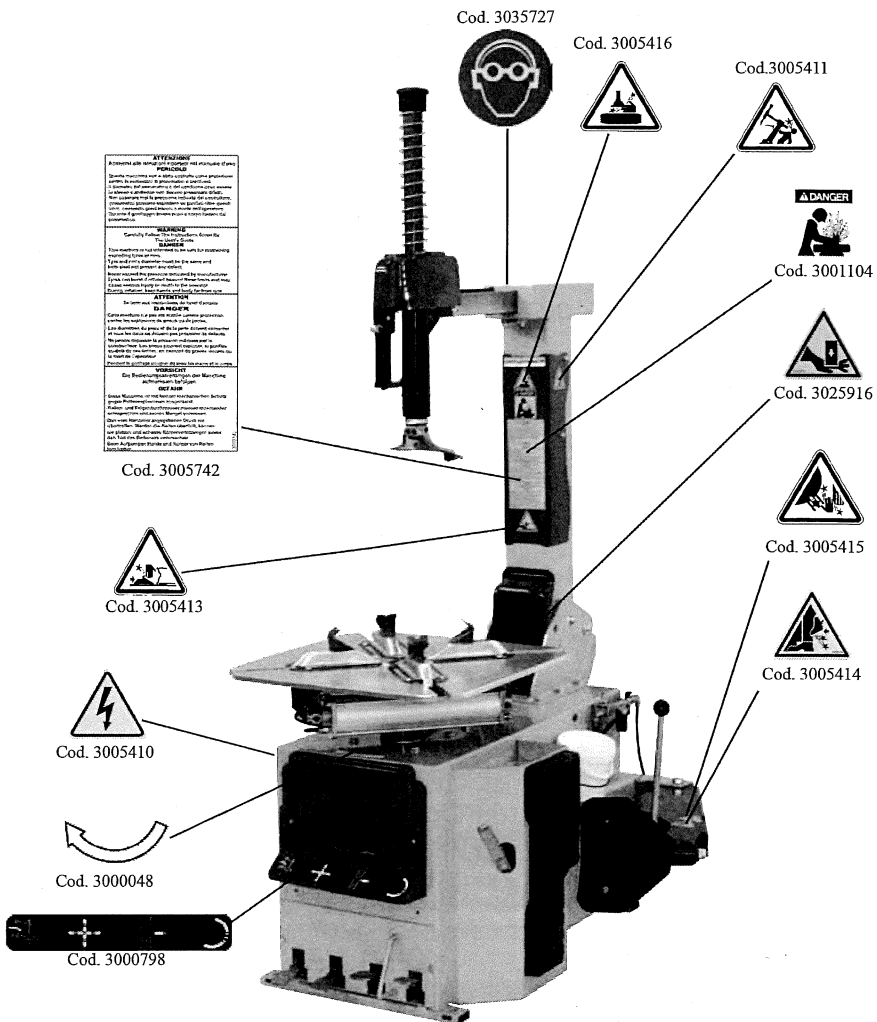


fig. A

fig. B

4.0 POSITIONNEMENT DES AUTOCOLLANTS



ATTENTION !
 Au cas où les étiquettes seraient détériorées ou manquantes, il faut les remplacer immédiatement.
 Ne pas utiliser la machine si elle manque d'une ou plusieurs étiquette.
 Ne pas interposer d'objet qui puisse entraver la vision à l'opérateur.
 Pour toute demande d'étiquettes, utiliser les numéros de référence indiqués dans cette page.

5.0 NORMES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

L'utilisation du démonte-pneu doit être confiée exclusivement à du personnel qualifié et autorisé à cet effet.

Un opérateur peut être considéré comme qualifié à condition d'avoir compris les instructions figurant dans le présent manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant, à condition d'avoir obtenu une qualification à l'issue d'un cours de formation spécifique et à condition de connaître les normes de sécurité en vigueur sur le lieu de travail. Les opérateurs chargés d'utiliser la machine ne doivent jamais travailler sous l'effet de médicaments, alcool et d'autres substances susceptibles de compromettre leurs aptitudes. Pour assurer une sécurité supplémentaire, les opérateurs doivent faire usage de chaussures de sécurité, de gants et de lunettes de protection. Ils ne doivent EN AUCUN CAS porter des vêtements susceptibles de s'accrocher à la machine ou d'entraver la liberté de mouvement.

L'opérateur doit :

- lire et comprendre le manuel d'utilisation et d'entretien pour garantir la bonne utilisation de la machine dans des conditions de sécurité.
- lire et comprendre les avertissements de danger.
- comprendre les avis de danger.
- comprendre les caractéristiques de la machine.
- maintenir les personnes non autorisées à bonne distance de la zone de travail.
- s'assurer que la mise en marche de la machine est effectuée dans le respect de toutes les normes et d'autres règles applicables en la matière.
- s'assurer que chaque opérateur possède les connaissances nécessaires pour utiliser la machine correctement et en condition de sécurité.
- éviter le contact avec des composants sous tension ou sous pression alors que la machine n'a pas été débranchée du secteur d'alimentation électrique et/ou de l'alimentation d'air comprimé.
- conserver le manuel d'utilisation et d'entretien à un endroit facile d'accès pour le consulter en cas de besoin

! L'utilisation du démonte-pneu est exclusivement réservée au personnel qualifié, formé et autorisé à cet effet.

- Le démonte-pneu ne doit en aucun cas être utilisé par des personnes souffrant d'un quelconque handicap dans le cas où cela compromettrait la sécurité durant l'utilisation.

- Toute intervention non prévue ou toute modification de la machine non autorisée préalablement par le constructeur décharge ce dernier de toute responsabilité en cas de dommages directs ou indirects provoqués par de telles opérations.

- Le retrait ou la modification des dispositifs de sécurité invalide immédiatement la garantie et constitue une violation des Normes Européennes de Sécurité.

- Sur le démonte-pneu, sont apposées des étiquettes fournissant des instructions et des avertissements. Conçues pour durer, dans le cas où elles seraient détériorées, l'utilisateur peut en demander de nouvelles comme pièces détachées

! EN CAS D'INCENDIE, POUR ÉTEINDRE LES FLAMMES, IL EST NÉCESSAIRE D'UTILISER EXCLUSIVEMENT DES EXTINCTEURS À POUDRE OU BIEN A' CO₂

	Extincteur à eau	Extincteur à mousse	Extincteur à poudre	Extincteur à CO ₂
Matériaux SECS	OK	OK	OK	OK
Matériaux INFLAMMABLES	NO	OK	OK	OK
Equipement ELECTRIQUES	NO	NO	OK	OK

6.0 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Le démonte-pneu est doté de dispositifs qui garantissent la sécurité de l'opérateur qui utilise la machine, à savoir :

- Clapet de sécurité, situé à l'intérieur de la machine, limitant le gonflage à 3,5 bar maxi.
- Régulateur de pression et manomètre réglé à 10 bar (145 psi), c'est-à-dire à la pression maxi. du circuit.
- Si la machine est équipée de l'accessoire en option « Dispositif de gonflage tubeless » :
- Clapet de pression maxi., monté sur le réservoir air pour prévenir le risque de dépasser la pression de 11 bar (160psi)

! Le retrait ou la modification des dispositifs de sécurité invalide immédiatement la garantie et constitue une violation des Normes Européennes de Sécurité.

7.0 TRANSPORT

- Le démonte-pneu doit être transporté dans l'emballage d'origine et maintenu dans la position indiquée sur l'emballage lui-même.

- Le déplacement de la machine dans son emballage doit être effectué à l'aide d'un chariot élévateur de portée appropriée, dont les fourches doivent être enfilées à hauteur des points indiqués par la figure ci-dessous (fig. 1).

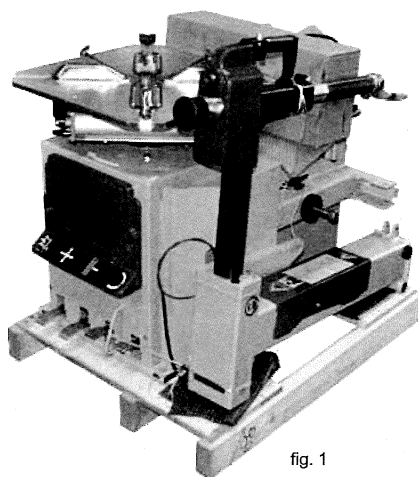
8.0 DÉBALLAGE

Retirer le carton et après avoir dévissé les vis de fixation, enlever la machine de la palette d'origine. S'assurer du bon état de la machine (absence de parties endommagées ou manquantes) en se référant à la figure de la page 10

Au moindre doute, ne pas utiliser la machine et s'adresser au revendeur.

Les éléments de l'emballage ne doivent pas être laissés à la portée des enfants dans la mesure où ils constituent une source de danger. Placer les matériaux d'emballage en vue de leur collecte dans le cas où ils seraient polluants ou non biodégradables.

NB : les parties les plus fragiles étant recouvertes d'une huile spéciale anti-rouille, les éventuelles traces sont exclusivement dues à cette huile et non pas à la négligence. Au besoin, procéder à un nettoyage



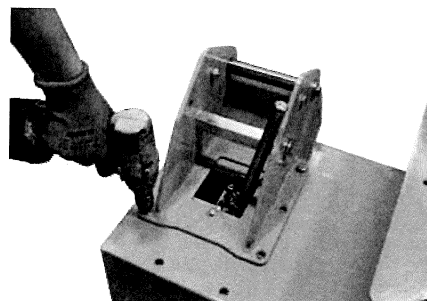
Poids 245 Kg

fig. 1

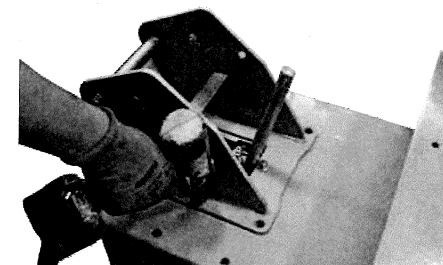
Utiliser un dispositif de levage de capacité adéquate à supporter le poids du démonte-pneus (500 kg. mini..) ; pour soulever la machine se servir d'une bande de transport avec capacité d'au moins 500kg.. Après avoir positionné la machine, enlever la bande de transport.

8.1 Montage du bras vertical basculant et du bras décolleur

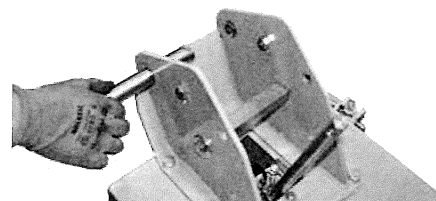
L'emballage retiré, il faut procéder au montage des parties suivant les instructions ci-dessous..



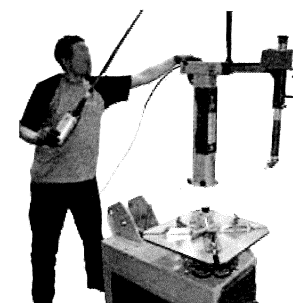
Dévisser les 4 boulons qui bloquent le support du bras vertical.



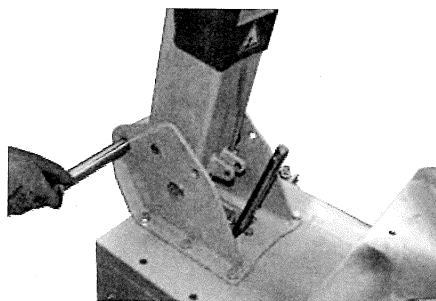
Tourner le support et serrer les 6 vis qui le fixent au châssis.



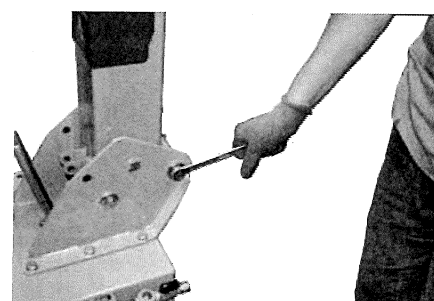
Enlever l'axe du bras vertical pour faciliter l'introduction dans le support



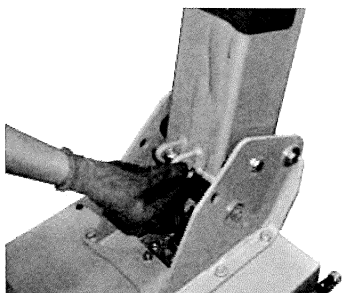
A l'aide d'une grue ou d'un chariot élévateur, ou d'une bande de levage, soulever le bras vertical et le positionner dans le support.



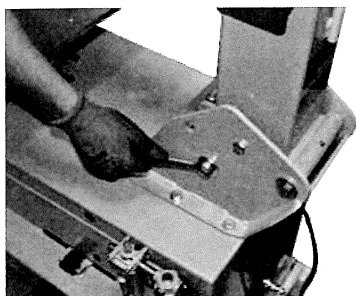
Introduire l'axe dans le trou pour bloquer le bras vertical en position.



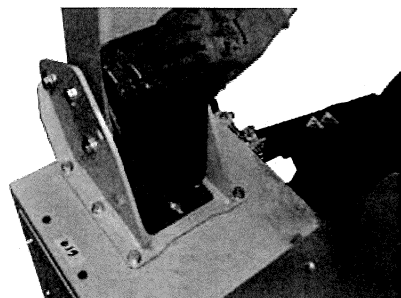
Serrer la vis de blocage, de façon adéquate.



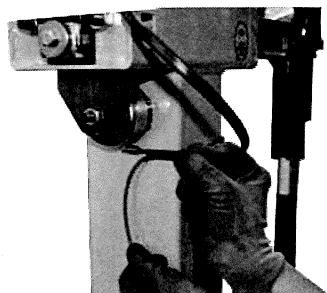
Tirer manuellement la tige du vérin de basculement jusqu'à ce que le trou ne coïncide avec les trous du bras vertical. Incliner légèrement le bras de sorte à faciliter l'introduction de la vis. Introduire la vis et serrer l'écrou mais pas à fond (il faut laisser du jeu).



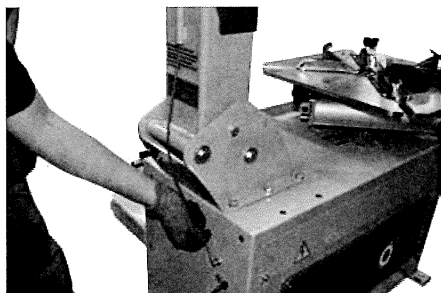
Le bras vertical installé, serrer la vis du tirant de façon adéquate.



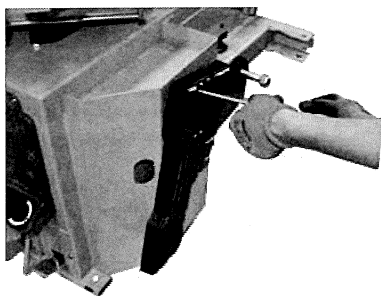
Monter la protection du bras vertical basculant et visser la vis en faisant attention à ne pas la casser.



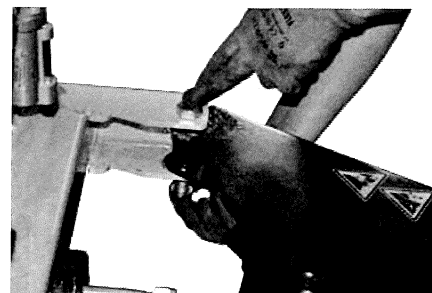
Introduire le tuyau pneumatique noir dans le raccord du vérin pneumatique.



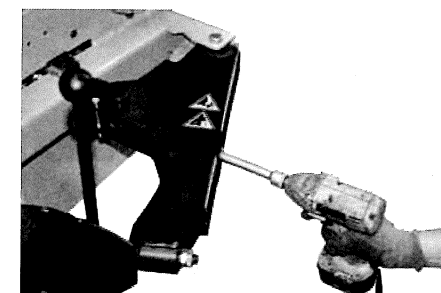
Introduire le tuyau pneumatique rouge dans le raccord situé dans la partie postérieure de la machine pour achever les opérations de montage du bras vertical.



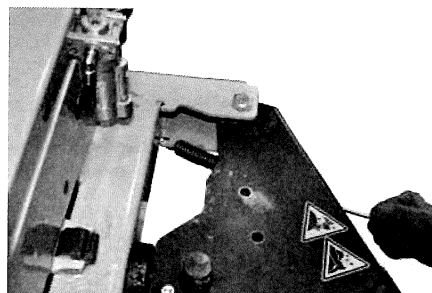
Monter le tampon d'appui de la roue en le fixant par les vis contenues dans la boîte des dotations standard.



Introduire le bras décolleur dans son logement, introduire la vis et l'écrou correspondant et serrer de façon adéquate (il faut permettre au bras de tourner)



Introduire la tige du vérin dans le logement et serrer à l'aide d'une visseuse équipée de rallonge embout.



Introduire le ressort dans la fente et, à l'aide d'un tendeur à ressort ou de pinces, accrocher l'autre extrémité du ressort dans le trou situé au dessous du bras décolleur.

9.0 INSTALLATION

9.1 Espaces nécessaires au positionnement de la machine

Pour le choix du lieu d'installation, il est nécessaire de veiller au respect des normes de sécurité en vigueur sur le lieu de travail.
Le démonte-pneu doit être branché au secteur d'alimentation électrique et au circuit d'air comprimé ; il est par conséquent d'installer la machine à proximité de ces sources d'énergie.
En outre, sur le lieu d'installation, doivent être au minimum disponibles les espaces indiqués sur la figure 1, pour permettre le bon fonctionnement de toutes les parties sans risque d'être entravées

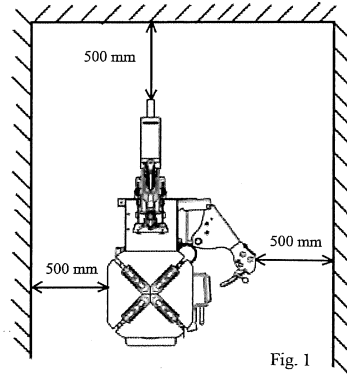


Fig. 1

9.2 Positionnement et mise en service

Positionner le démonte-pneu sur un sol nivelé, lisse, non glissant et d'une portée suffisante.

Il n'est pas indispensable de fixer la machine au sol ; toutefois, pour une éventuelle fixation de ce type, percer à hauteur des 4 trous de la base de la machine sur une profondeur de 100 mm. À cet effet, utiliser un foret à béton de 10 mm de diamètre et d'une longueur appropriée.

Introduire des chevilles métalliques dans les trous ainsi réalisés et serrer à fond.

Dans le cas où l'installation s'effectuerait en extérieur, il est indispensable de placer la machine sous une structure appropriée pour la mettre à l'abri des intempéries.

Le lieu d'installation du démonte-pneu doit être doté d'un circuit de sécurité électrique avec mise à la terre et interrupteur différentiel de 16 A.

NOTE: dans le cas où la machine serait fournie sans fiche électrique, il incombe à l'utilisateur d'en installer une (d'au moins 16A) adaptée à la tension de la machine et conforme aux normes en vigueur.



Avant de procéder au branchement électrique de la machine, contrôler, sur la plaque apposée sur la machine elle-même, les données d'alimentation électrique prévues par le constructeur.



Les interventions effectuées sur le circuit électrique, quand bien même peu importantes, doivent être confiées à un personnel qualifié.



Le constructeur décline toute responsabilité en cas de dommages subis par la machine suite à un branchement électrique autre que celui indiqué plus bas.



Durant le déplacement de la machine, durant son positionnement initial et durant tout déplacement futur, la machine doit être débranchée des sources d'alimentation électrique et pneumatique.

Sur le lieu d'installation doit être présent un raccord pneumatique assurant une alimentation à une pression de service minimum de 8 bars.

Brancher la machine au circuit d'air comprimé par l'intermédiaire du raccord présent sur le groupe lubrificateur situé sur la partie droite de la machine.

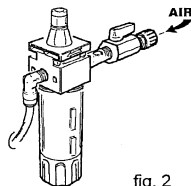
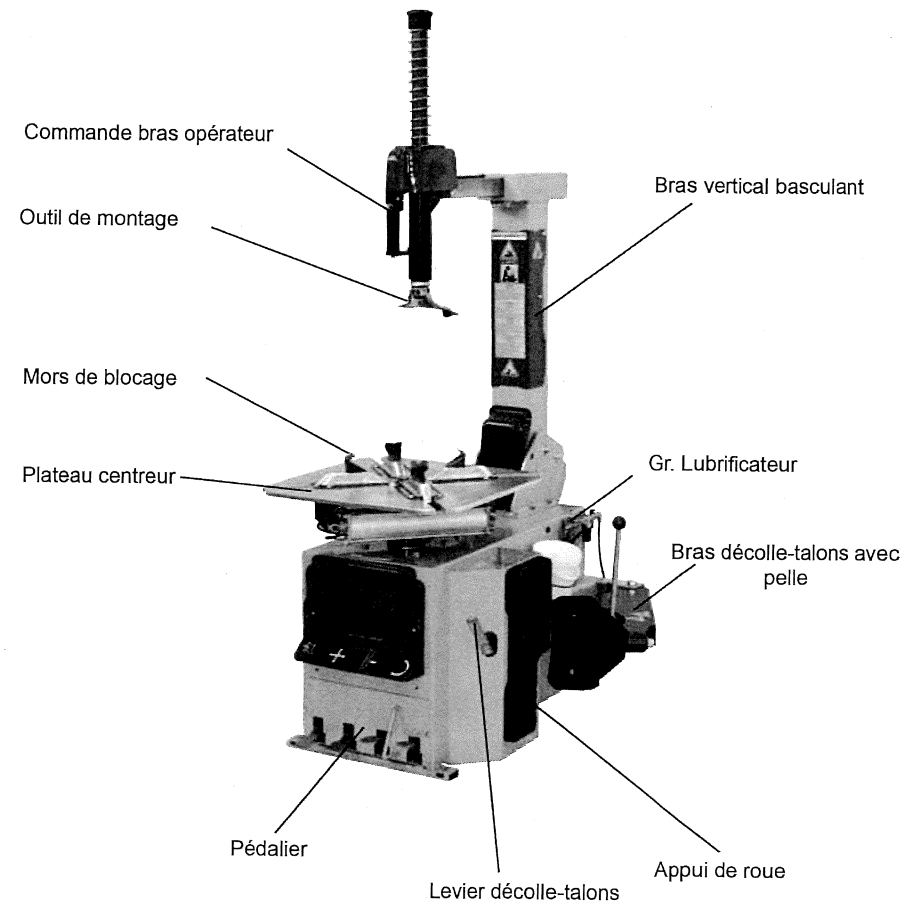


fig. 2

10.0 IDENTIFICATION DES ELEMENTS DE LA MACHINE



Outil de montage

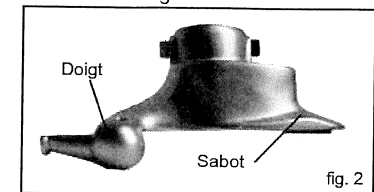
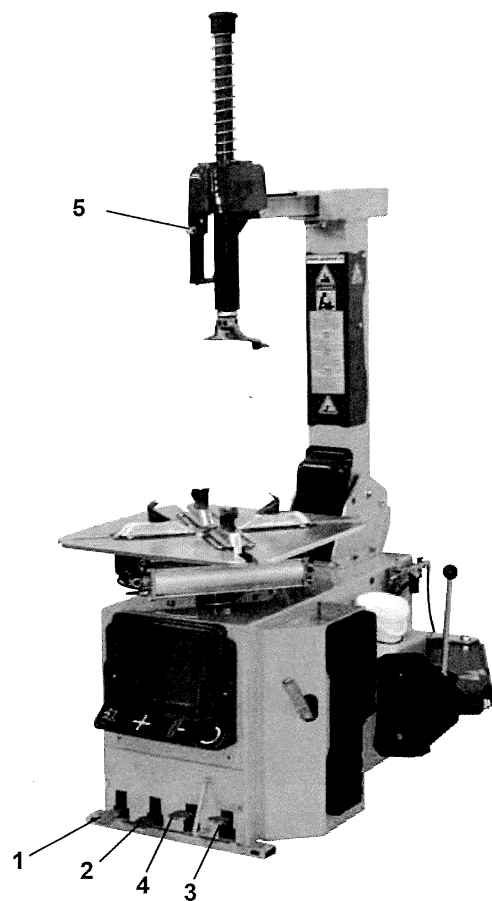


fig. 2

11.0 DESCRIPTION DES COMMANDES ET TEST DE FONCTIONNEMENT



- 1- Pédale basculement bras vertical
- 2- Pédale commande ouverture/fermeture plateau centreur
- 3- Pédale commande rotation plateau centreur
- 4- Pédale décolleur
- 5- Bouton de commande blocage du bras opérateur



Toutes les opérations doivent être effectuées sans le pneumatique. Par ailleurs, durant l'actionnement, s'assurer qu'aucun autre composant de la machine n'entrave les opérations effectuées.

12.0 IDENTIFICATION DE LA JANTE ET DU PNEU

Avant d'effectuer toute opération de démontage ou de montage du pneu, il est **INDISPENSABLE** d'identifier les dimensions de la jante et du pneu, qui doivent coïncider, et de s'assurer qu'ils ne présentent aucun dommage.

ATTENTION : ces opérations sont très importantes, effectuées correctement elles préviennent les risques d'éclatement du pneu durant les opérations de mise en place du talon et de gonflage.

Sur toutes les jantes, sont imprimées les données relatives à : diamètre, largeur, nombre de Humps (bords anti-décollement), etc.

Par exemple : 8Jx15H2 :

A = 8 Largeur nominale de la jante en pouces (1 pouce = 25,4 mm)

B = J Mesure de la bride

C = 15 Diamètre nominal de la jante en pouces

D = H2 Double Hump (bord anti-décollement du talon)

Sur le pneu, figure un grand nombre d'informations, entre autres les dimensions, le type et la vitesse maximum.

Par exemple 205/65 R 15 91H TL

A = 205 Largeur du pneu, à savoir la distance entre les deux flancs, exprimée en millimètres.

B = 65 Rapport exprimé en pourcentage entre la hauteur de la section et sa largeur.

C = R Type de pneumatique (R = radial).

D = 15 Mesure en pouces du diamètre de la roue qui doit être identique à celui de la jante.

E = 91 Indice de charge maximum supporté par chaque roue.

F = H Vitesse maximum que le pneumatique peut atteindre (H= 210Km/h).

G = TL Pneu Tubeless (sans chambre).

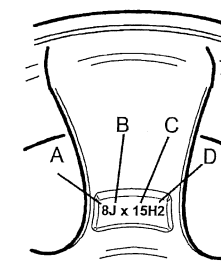


fig. 1

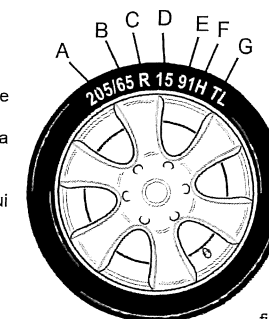


fig. 2

13.0 POSITION DE LA VALVE

En figure il est représenté une jante comme une montre.

Dans les phases de travail décrites plus bas, quand on parle de position de la valve ou des outils, on se réfère **TOUJOURS** à cette représentation.



ATTENTION:

Pour éviter d'endommager la valve et le capteur de pression (si présent), il est indispensable de toujours placer la valve en suivant les indications des opérations de démontage et montage.

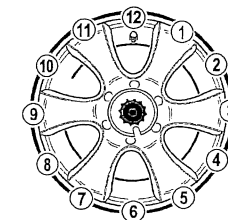


fig. 3



ATTENTION:

il est rigoureusement interdit de monter des pneus sur des jantes dont les valeurs seraient différentes (de diamètre et de largeur). En outre, il est interdit de monter des pneus de dimensions autres que celles indiquées sur la carte grise.

14.0 CLASSIFICATION DE ROUES ET PNEUS

14.1 Roues standard

Par roue standard, il faut entendre une roue voiture avec jante en acier ou en alliage d'aluminium, avec trou central, canal près du coté externe de la jante et pneu de type traditionnel (pas du RUN-FLAT ou rabaisé).

14.2 Roues avec pneus rabaisés (UHP)

Par pneus RABAISÉS (UHP), il faut entendre les pneus dont le rapport entre la hauteur (H) et la largeur (C) est inférieur à 0,5 (par ex. la série rabaisée 45 indique un rapport H/C = 0,45).

Pour être considérés comme RABAISÉS (UHP), les pneus doivent par ailleurs avoir un code de vitesse maximum égal ou supérieur à V.

Codes de vitesse maxi.

Q= jusqu'à 160 km/h

U= jusqu'à 200 km/h

W= jusqu'à 270 km/h

R= jusqu'à 170 km/h

H= jusqu'à 210 km/h

ZR= > 240 km/h

S= jusqu'à 180 km/h

V= jusqu'à 240 km/h

ZR(Y)= > 300 km/h

T= jusqu'à 190 km/h

14.3 Roues avec pneus RUN FLAT

Par pneus RUN-FLAT, il faut entendre les pneumatiques qui, en l'absence de pression interne, permettent la marche du véhicule sur un kilométrage et à une vitesse préétablis (ces valeurs peuvent varier d'un constructeur à l'autre).

Actuellement, le marché offre 2 types de RUN-FLAT :

- les RUN-FLAT à FLANC RENFORCÉ (AUTOPORTANTS) : grâce à un mélange différent et à une structure renforcée, le flanc du pneu est en mesure de supporter le poids du véhicule y compris quand la pression interne est nulle.

- les RUN-FLAT à SUPPORT INTERNE : ils sont dotés, à l'intérieur de la jante, d'un anneau qui soutient le flanc du pneu en l'absence de pression interne. Le support interne peut être en matériau plastique (Pax-System) ou en métal (Support-Ring).

Tous les pneus qui ne rentrent pas dans les catégories indiquées ci-dessus sont à considérer comme standard. Le démonte-pneu permet d'intervenir sur tous les types de roues « Standard » et de pneus RABAISÉS (UHP) et RUN-FLAT à flanc renforcé.

Pour les roues RUN-FLAT avec support interne (Pax System ou Support Ring) il faut utiliser d'instruments et d'accessoires dédiés et suivre les instructions spécifiques mises en place par les constructeurs des pneus.

La procédure de montage et de démontage est identique, qu'il s'agisse de pneus standard, rabaisés UHP ou de RUN-FLAT à FLANC RENFORCÉ (AUTOPORTANTS).

Remarque: pour le décollage du talon il est recommandé d'utiliser la pelle pour les roues standard, si on veut opérer plus rapidement, et d'utiliser les disques pour les roues avec pneus de type rabaisé ou RUN FLAT autoportant.



ATTENTION:

Veiller à respecter scrupuleusement les instructions afin d'éviter d'endommager de façon irréversible le pneu et de compromettre la sécurité du véhicule et des passagers).

15.0 EMPLOI



Avant d'effectuer toute opération il est nécessaire de dégonfler le pneu, en débranchant le clapet, et d'enlever tous les contrepoids d'équilibrage.

L'emploi du démonte-pneus est divisé en trois phases :

A) DECOLLAGE DU TALON

B) DEMONTAGE DU PNEU

C) MONTAGE DU PNEU

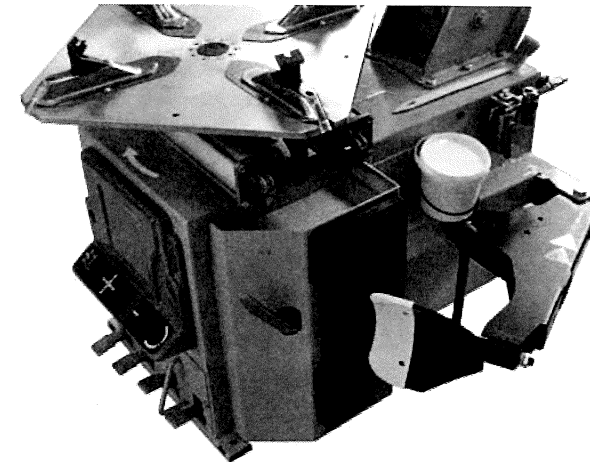
Notes d'emploi :

Les jantes « moto » sont de plus en plus produites en utilisant des alliages spéciaux ou des matériaux comme le carbone ou le magnésium. Pour bloquer ce genre de jantes il faut utiliser un kit d'adaptateurs fait exprès pour roues moto et limiter la pression exercée par le plateau centreur à 7 bar maxi.

De cette façon on évite de les endommager ou de les déformer de façon irréparable.

16.0 DÉCOLLAGE DU TALON

- Avant d'entamer toute opération, s'assurer de l'absence de capteur de pression; si présent, en contrôler l'état et le fonctionnement à l'aide d'un instrument approprié



Pendant les phases de décollage du talon, il faut prêter attention à la position du capteur de pression éventuellement présent, qui est normalement inséré dans le clapet de la jante. De commandes imprécises du déplacement de la pelle décolleur pourraient causer de chocs au capteur, l'endommageant

16.1 Décollage du pneu

- A l'aide d'un outil approprié, retirer toutes les masses présents sur la jante, en faisant attention à ne pas endommager la jante.

- S'assurer que le pneu soit dégonflé.

- Fermer complètement les mors (13) du plateau centreur (14) en appuyant sur la pédale (2) et positionner le plateau de sorte à ce que l'un des côtés plans soit parallèle à la surface d'appui en caoutchouc (6) du décolleur

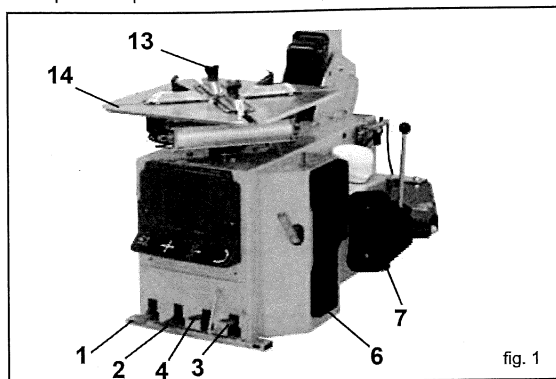


fig. 1

! L'opération de décollage doit être exécutée avec le plus grand soin. L'actionnement de la pédale de décollage provoque une fermeture rapide et violente du bras; elle représente un danger potentiel d'écrasement pour tout ce qui se trouve dans son rayon d'action.

! L'opération de décollage avec les mors ouverts peut provoquer l'écrasement des mains. Pendant l'opération de décollage NE JAMAIS mettre les mains sur le talon du pneu.

- Approcher la roue de l'appui en caoutchouc (6) sur le côté droit du démonte-pneus (fig. 2)
- Approcher la pelle (7) du talon du pneu, à une distance mini. du bord de la jante et utiliser la protection de la pelle pour jante en aluminium. S'assurer que la pelle se positionne correctement sur le pneu, et non pas sur la jante (fig. 2).
- Presser la pédale (4) pour actionner le décolleur et ne pas la relâcher, au moins jusqu'à ce que la pelle soit à fin de course ou, en tout cas, lorsque le talon est complètement décollé.
- Le dégagement de la pédale (4) actionne automatiquement le dispositif PO SYSTEM (breveté) pour le dégagement de la pelle au cas où elle resterait encastrée entre le bord de la jante et le talon du pneu, le poussant vers l'extérieur. Cela permet d'éviter des interventions manuelles fatigantes et d'accélérer le travail.
- Tourner légèrement la roue et répéter l'opération sur toute la circonférence de la jante et sur les côtés, jusqu'au décollage complet du talon.
- Il est conseillé de graisser le pneu durant la phase de décollage, évitant ainsi que le talon revienne se coller sur la jante et en facilitant, par ailleurs, la phase ultérieure de démontage.

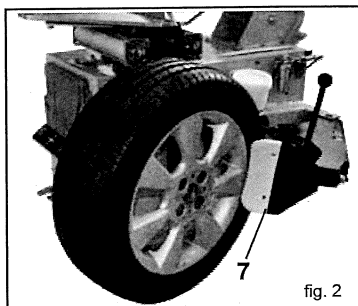


fig. 2

! Si un capteur est présent, faire en sorte qu'il ne soit pas touché par la graisse à pneus

! ATTENTION : Durant les phases de décollage du talon, exercer la pression sur un seul talon et jamais sur le flanc du pneu.

17.0 REGLAGE DE LA CAPACITE' DE BLOCAGE DU PLATEAU CENTREUR

Il est possible d'augmenter les valeurs en déplaçant la position des 4 mors comme montré dans la figure dessous (fig. 1).

L'augmentation du diamètre de blocage peut varier de 0" jusqu'à +2" maxi. à additionner à l'augmentation obtenue selon les instructions du paragraphe précédent il est possible d'arriver jusqu'à un maximum de 22" (blocage externe de la jante) ou de 24" (blocage interne de la jante).

Pour modifier la position des mors :

Dévisser la vis (1) par clé Allen de 8mm.

Déplacer le mors de blocage (2) et le patin (3) les repositionnant dans le trou du patin en correspondance de celui sur le guide (4) selon les dimensions de blocage que l'on veut obtenir. Se référer aux mesures données ci-dessous.

Repositionner le mors et bloquer par la vis (1) en se soignant de contrôler le couple de serrage qui doit être 72 Nm.

ATTENTION : il est important d'exécuter les opérations susdites de la même manière pour les 4 mors pour éviter de décalages en phase de blocage.

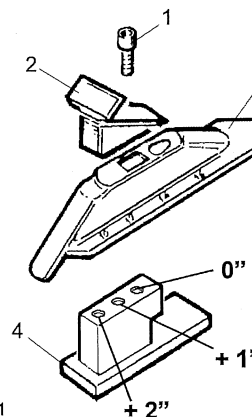


fig. 1

18.0 BLOCAGE DE ROUE SUR PLATEAU CENTREUR

Avant de procéder au blocage de la roue, presser la pédale (1) pour basculer le bras vertical et libérer le plan de travail.

! Pendant l'opération de basculement du bras, s'assurer que personne ne stationne à l'arrière de travail.

BLOCAGE EXTERNE ROUE

- Positionner les mors de blocage (13) sur le plateau centreur (14) en pressant la pédale (2) en position intermédiaire
- Positionner la roue sur les mors et, en tenant pressé la jante en bas, presser à fond la pédale (2) pour serrer les mors et bloquer la jante

BLOCAGE INTERNE ROUE

- Positionner les mors de blocage (13) de sorte à ce qu'ils soient complètement fermés.
- Positionner la roue sur les mors et presser la pédale (2) pour déplacer les mors et bloquer la jante.



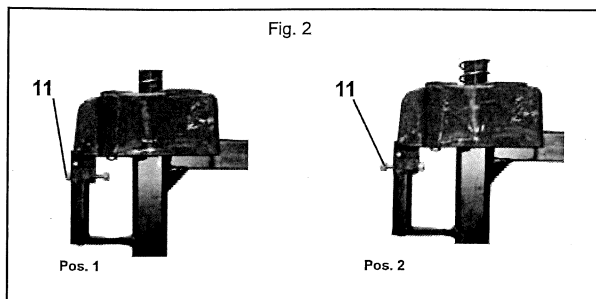
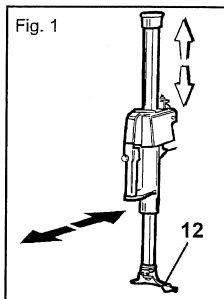
Lors du blocage de la jante ne JAMAIS garder les mains sous le pneu.
Pour le correct blocage positionner le pneu au centre du plateau centreur
Vérifier si la jante est bien accrochée aux mors.



Ne pas laisser les mains sur le pneu: le retour en position "de travail" du bras opérateur pourrait en causer l'écrasement entre jante et outil de montage.

19.0 DEMONTAGE DU PNEU

Positionner le bouton de blocage (11) en position 2. Déplacer manuellement le bras opérateur (fig. 1) jusqu'à ce que l'outil de montage (12) s'appuie contre le bord supérieur de la jante et le bloquer par le bouton de blocage en position 1 (fig. 2). De cette façon le bras est bloqué en sens vertical et horizontal et l'outil de montage (12) s'écarte automatiquement d'environ 2 mm de la jante.



Se tenir le plus loin possible de l'outil pendant la phase de rotation du plateau centreur pour éviter tout risque d'écrasement.

- Avec le levier (5) positionné entre le talon et la partie avant de la tête (12), porter le talon du pneu au-dessus de la tête même (fig. 3).
- Note: pour éviter d'endommager la chambre à air éventuelle, il est conseillé d'effectuer cette opération avec la valve à « 2 heures »



Les personnes qui portent des colliers, des bracelets, des vêtements larges ne doivent pas s'approcher des organes en mouvement.

- En tenant le levier dans cette position, faire tourner le plateau centreur (14) (fig. 1, page 17) dans le sens horaire en appuyant sur la pédale (3) jusqu'à ce que le talon supérieur sorte complètement de la jante.
- Pendant la rotation en phase de démontage il est nécessaire de presser le flanc du pneu sur le côté opposé à l'outil de montage pour relâcher la tension du talon, et en faciliter la sortie de la jante.
- S'il y a une chambre à air, il faut basculer le bras vertical, sans débloquer le bras opérateur, en appuyant sur la pédale (1)
- Répéter les opérations susdites pour le talon inférieur jusqu'à la sortie complète du pneu de la jante.

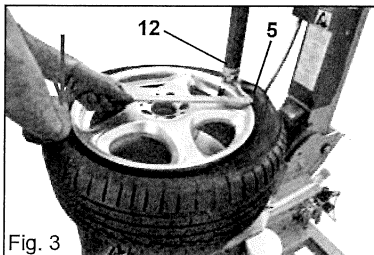


Fig. 3

20.0 MONTAGE DU PNEU

- Effectuer tous les contrôles sur la jante et sur le pneu comme indiqué dans le paragraphe correspondant du présent manuel. à la page 14.

- Dans le cas où la jante aurait été retirée après le démontage du pneu, procéder au blocage sur le plateau centreur en procédant comme indiqué au paragraphe 19.0

- Lubrifier soigneusement toute la surface interne de la jante et les talons du pneu aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur sur toute la circonférence et sur une épaisseur d'au moins 3 cm.

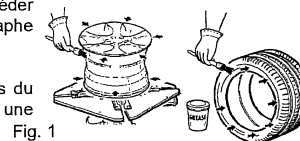


Fig. 1



En présence de capteur, éviter tout contact avec le lubrifiant.

20.1 Montage du talon inférieur (se référer à la fig. 1, page 17)

- Positionner le pneu horizontalement sur la jante, légèrement incliné en position 12 heures., pour porter les deux talons sous le bord supérieur de la jante.
- Presser la pédale 1 pour rappeler le bras de travail et positionner correctement l'outil de montage sur le bord de la jante.
- Positionner le pneu horizontalement sur la jante, légèrement incliné vers le bas en position 3 heures, en portant le talon inférieur sur l'outil de montage de sorte à ce qu'il s'appuie sur le sabot gauche et au dessous du doigt de droite. (fig. 2).



Fig. 2



S'assurer que le talon du pneu est en appui sur la partie plate de l'outil et au-dessous du cliquet sur la partie opposée de l'outil.

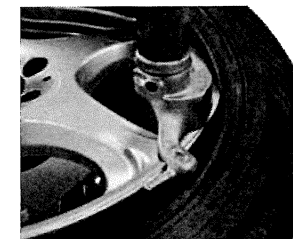
- En appuyant sur la pédale de rotation (3), faire tourner le pneu en sens horaire et, en même temps, appuyer manuellement sur le pneu en position 5 heures jusqu'à ce que le talon soit à hauteur du canal et maintenir cette pression jusqu'à ce que soit atteinte, en rotation, la position 8 heures jusqu'au montage complet du talon inférieur.

20.2 Montage du talon supérieur (se référer à la page 12)

Maintenir le bras et l'outil de montage en position de travail et procéder au montage du talon supérieur, en positionnant le pneu horizontalement sur la jante, légèrement incliné vers le bas en position 3 heures..



OK



NON

Talon positionné correctement sur le sabot et au dessous du « doigt » de l'outil de montage (fig. 2, page 12)

Le talon est erronément poussé et endommagé entre le sabot et le bord de la jante.



S'assurer que le talon du pneu est en appui sur la partie plate de l'outil et au-dessous du cliquet sur la partie opposée de l'outil. (fig. 3)

- En appuyant sur la pédale de rotation (3), faire tourner le pneu en sens horaire et, en même temps, appuyer manuellement sur le pneu en position 5 heures jusqu'à ce que le talon soit à hauteur du canal et maintenir cette pression jusqu'à ce que soit atteinte, en rotation, la position 8 heures jusqu'au montage complet du talon supérieur (fig. 4)

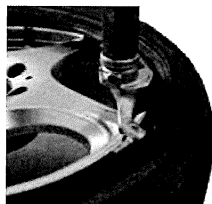


Fig. 3



Fig. 4



ATTENTION : procéder de telle sorte que le pneumatique et la jante se déplacent de manière solidaire.

NOTE : Les deux opérations, démontage et montage, doivent être exécutées en tournant le plateau centreur en sens horaire. Le sens de rotation anti-horaire ne sert qu'à remédier aux erreurs éventuelles de l'opérateur.

21.0 GONFLAGE



Le gonflage des pneus requiert une grande attention. Aussi, est-il nécessaire de respecter scrupuleusement les indications fournies plus bas dans la mesure où le démonte-pneu N'EST PAS conçu pour assurer la protection de l'opérateur (ni celle de toute personne se trouvant à proximité de la machine) en cas d'éclatement accidentel du pneu.



ATTENTION ! dans le cas où durant le gonflage, le talon du pneu ne se positionnerait pas à la pression maximum de 3,3 bar, il est nécessaire de répéter l'opération de positionnement du talon et de graissage du pneu pour procéder ensuite à nouveau au gonflage.

DANGER



L'éclatement du pneumatique ou la rupture de la jante sous pression peut causer de graves blessures à l'opérateur et expose à des dangers de mort. S'assurer soigneusement que les dimensions de la jante et celles du pneumatique sont identiques.

Contrôler également le degré d'usure du pneumatique et de la jante pour établir la présence d'éventuels défauts avant d'entamer la phase de gonflage.

Gonfler le pneumatique par brefs jets d'air en contrôlant souvent la pression.

Tous les démonte-pneus du constructeur sont réglés sur une pression maximum de gonflage de 3,5 bars (50 PSI).

IL EST RECOMMANDÉ DE NE JAMAIS DEPASSER LA PRESSION CONSEILLÉE PAR LE CONSTRUCTEUR.

Maintenir les mains et le corps le plus loin possible du pneumatique durant le gonflage.

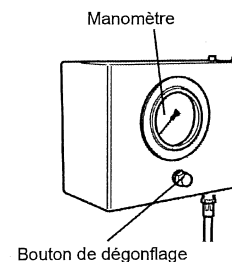


Fig. 18

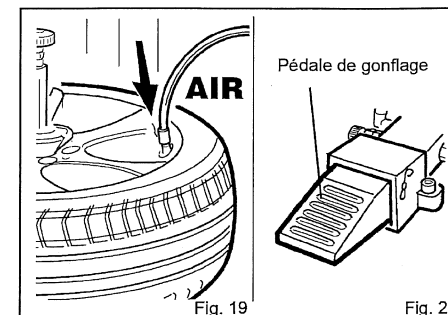


Fig. 19

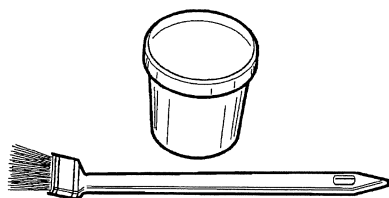
Fig. 20

- Brancher le tuyau de gonflage à la valve du pneumatique (fig. 19)
- Contrôler à nouveau la correspondance des diamètres de la jante et du pneumatique.
- S'assurer que la jante et le pneumatique sont suffisamment lubrifiés ; au besoin les lubrifier.
- Appuyer sur la pédale de gonflage (fig. 20) et la relâcher régulièrement, en contrôlant à chaque fois la pression sur le manomètre (fig. 18), jusqu'à ce que le talon du pneumatique soit bien en place sur la jante.
- Continuer à gonfler jusqu'à ce que la pression indiquée par le constructeur soit atteinte. Veiller à toujours gonfler le pneumatique par à-coups en contrôlant à chaque fois la pression.
- Appuyer sur le bouton de dégonflage pour dégonfler le pneumatique dans le cas où, durant le gonflage, la pression dépasserait la limite indiquée par le constructeur.

NOTE : Il peut arriver que, même en introduisant de l'air, le pneu tubeless ne tienne et il ne se gonfle pas. Dans ces cas, le problème peut être résolu par l'accessoire GONFLAGE TUBELESS, disponible sur demande.

22.0 ACCESSOIRES STANDARD (EN DOTATION)

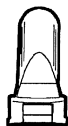
Dotation standard



-Graisse à pneus
-Pinceau



-Levier démonte-pneus



X 4

-Protection de mors pour jantes en alliage



X 3

-Jeu de protection pour outil de montage



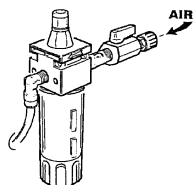
X 3

-Jeu de protection pour outil de montage



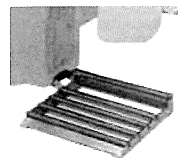
X 2

-Protection pelle détalonneur

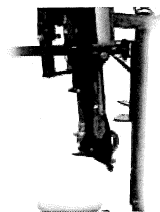


- Lubrificateur

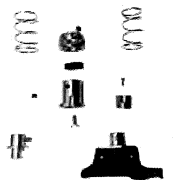
23.0 ACCESSORI OPTIONAL



Plateforme à rouleaux



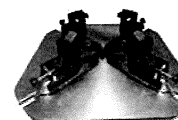
DP.QX
Outil de montage/démontage sans levier



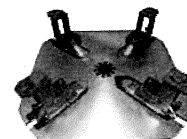
DP.QCK
Kit de branchement rapide de l'outil



DP.RJP
Protection de mors en caoutchouc



DP.MOTO-AD
Adaptateurs moto avec vis, pour roues de 6" à 24"



DP.ATV-AD
Adaptateurs moto pour Harley Davidson, hauteur majorée pur roues de 6" à 24", branchement à vis.



DP.GUN
Jeu de gonflage tubeless

24.0 REPOSITIONNEMENT

Pour repositionner le démonte-pneu sur une autre zone de travail, il est nécessaire de bloquer les parties mobiles (ex. presse talon, etc.), de débrancher les sources d'alimentation et de procéder ensuite à toutes les opérations d'installation en suivant les instructions du Chapitre 9.0 INSTALLATION du présent manuel.

Les opérations de raccordement et de branchement aux sources d'énergie et le contrôle des systèmes de sécurité doivent être confiés à un personnel qualifié.

25.0 STOCKAGE

En cas de stockage de longue durée, procéder aux opérations suivantes :

- débrancher les sources d'alimentation.
- vider les réservoirs contenant les fluides nécessaires au fonctionnement.
- protéger les parties susceptibles de s'endommager au contact de dépôts de poussières.
- graisser les parties susceptibles de s'endommager en séchant.

Lors de la remise en service :

- suivre les instructions figurant dans le Chapitre 9.0 du présent manuel.
 - changer les parties éventuellement endommagées, en faisant référence au catalogue des pièces détachées
- Cette opération doit être confiée à un personnel qualifié.

26.0 MISE AU REBUT

En vue de la mise au rebut du démonte-pneu, il est recommandé de le rendre inutilisable en l'isolant des sources d'alimentation, en vidant les réservoirs et en éliminant les liquides conformément aux normes en vigueur dans le pays où la machine est installée.

Le démonte-pneu est un déchet hétérogène qui doit par conséquent être démonté en parties homogènes (composants électriques, matériaux plastiques et ferreux), lesquels doivent ensuite être éliminés auprès de centres de collecte conformément aux normes en vigueur dans le pays où la machine est installée.



Attention! Pour la correcte élimination de déchets, consulter la déclaration de conformité aux normes RAEE et ROHS (où applicable)

27.0 TRAITEMENT DE L'HUILE



L'HUILE EST HAUTEMENT POLLUANTE ! NE PAS JETER NI DISPERSER DANS L'ENVIRONNEMENT. COLLECTER L'HUILE ET L'ÉLIMINER AUPRÈS D'UN CENTRE DE COLLECTE DANS LE RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR.

Précautions générales

- Éviter le contact direct et prolongé avec la peau.
- Éviter la formation de nuages d'huile dans l'atmosphère.
- Éviter les éclaboussures.
- Veiller au port de vêtements appropriés, de gants et de lunettes de protection en cas d'éclaboussures.
- Ne pas utiliser de chiffons gras.
- Ne pas manger ni fumer en ayant les mains tachées d'huile.

Indications de premier secours

- En cas d'ingestion, NE PAS provoquer de vomissements et faire immédiatement appel à un médecin en lui indiquant les caractéristiques et le type d'huile ingérée.
- En cas de contact avec les yeux, se rincer abondamment à l'eau jusqu'à ce que les irritations aient cessé. Ensuite s'adresser au Centre Médical le plus proche.
- En cas de contact avec la peau, rincer à l'aide d'eau et d'un détergent neutre. Ne pas utiliser de solvants ni d'autres produits irritants.

Élimination des huiles usées

Ne pas se débarrasser des huiles usées dans l'environnement. Les collecter dans un conteneur approprié et les éliminer auprès de centres de collecte spécialisés ou bien les remettre à une entreprise de collecte autorisée à cet effet

Écoulements ou fuites d'huile

Éliminer la cause de la fuite ou de l'écoulement à l'aide d'un matériau absorbant. Nettoyer soigneusement à l'aide de détergents dégraissants la zone de fuite pour prévenir les risques de glissades et éliminer ensuite les déchets dans le respect des normes en vigueur.

28.0 ENTRETIEN

28.1 Entretien ordinaire

Pour garantir un parfait fonctionnement et la durée de vie maximum du démonte-pneu, veiller à respecter scrupuleusement les instructions suivantes.



Avant d'effectuer toute intervention d'entretien, couper l'alimentation électrique, en débranchant la fiche, et l'alimentation pneumatique, en fermant le robinet. En outre, évacuer l'air sous pression du circuit.

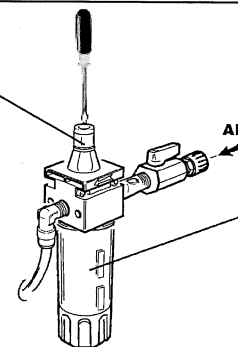
- **Tous les jours** nettoyer la machine de traces éventuelles de terre et déchets qui pourraient empêcher le glissement régulier des patins du plateau centreur, des outils, le fonctionnement des dispositifs de blocage



- Vérifier tous les jours l'état d'usure des inserts plastique de l'outil de montage et des protections en plastique et caoutchouc, aptes à protéger les jantes en alliage.

En cas de trop d'usure ou d'endommagement, remplacer par de nouveaux inserts et protections.

- Tous les 2-3 jours, s'assurer que toutes les 4-5 pressions sur le presse talon ou les décolleurs, une goutte d'huile tombe dans le godet. Si tel n'est pas le cas, régler la vis prévue à cet effet par un tournevis.



- Contrôler à intervalles réguliers le niveau d'huile du lubrificateur qui doit se trouver entre MIN et MAX. Au besoin, ravitailler en dévissant à cet effet le godet. Utiliser uniquement de l'huile pour circuits pneumatiques de classe ISO HG, à degré de viscosité ISO VG 32 (ESSO Febis K32; MOBIL Vacuoline Oil 1405; KLUBER Airpress 32.)

- A intervalles réguliers nettoyer les glissières du plateau centreur à l'aide de gazole, et lubrifier avec de l'huile ou de la graisse appropriée. Effectuer le même nettoyage et lubrification à chaque fois qu'il y a une articulation ou un point de glissement mécanique.



- Contrôler périodiquement la tension de la courroie de transmission de la rotation du mandrin. A l'aide d'une clé de 13 mm. relâcher les écrous de la plaque support moteur, régler la tension par la vis de réglage et bloquer à nouveau les écrous de fixation.

28.2 Entretien ordinaire

L'entretien EXCEPTIONNEL ne doit en aucun cas être confié à un personnel non autorisé à cet effet.

Les parties défectueuses ne doivent être remplacées que par du personnel expert, en utilisant de pièces de rechange originales

Après 5 ans à compter de la date d'installation et de mise en service, le produit doit être revu dans son Intégralité, pour garantir une longue durée de la machine et la sécurité de l'opérateur.



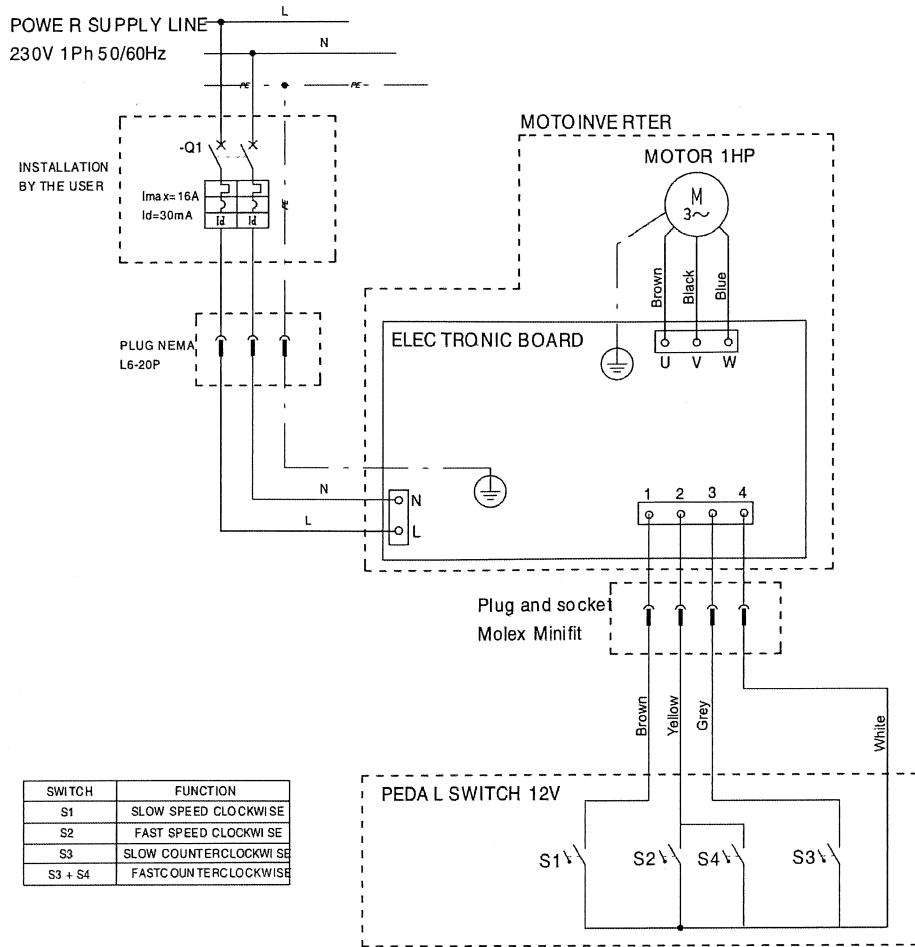
Le CONSTRUCTEUR n'est en aucun cas tenu de répondre des réclamations motivées par l'utilisation de pièces détachées non d'origine ni n'est responsable des dommages causés par le retrait ou la modification des systèmes de sécurité. Toute modification ou transformation aux dispositifs de sécurité (clapet de pression maxi. – régulateur de pression) représente une violation des normes européennes pour la sécurité au travail.

29.0 ANOMALIES ET SOLUTIONS

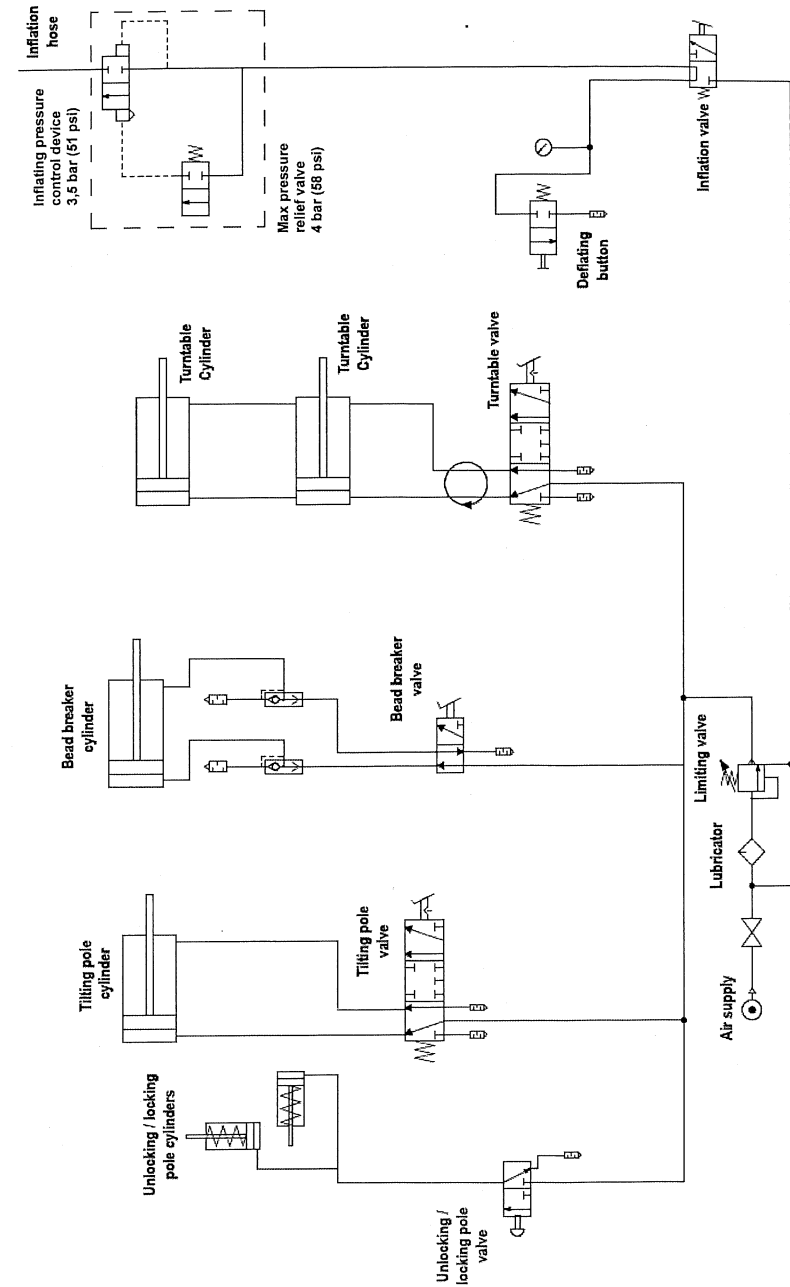
ANOMALIE	CAUSE	INTERVENTION
Le plateau centreur ne tourne pas	<ol style="list-style-type: none"> 1) Absence d'alimentation électrique 2) La fiche d'alimentation est mal branchée 3) Fusibles grillés 4) Courroie détendue ou rompue 5) Poulie du moteur dévissée 6) Actionnement raté du moteur 7) Moteur défectueux ou endommagé 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Contrôler la prise murale 2) Brancher correctement la fiche à la prise d'alimentation ou contrôler la fixation des fils sur la fiche 3) Changer les fusibles 4) Tirer la courroie ou la changer 5) Serrer la poulie à l'aide de la vis prévue à cet effet 6) Brancher à nouveau la pédale 7) Remplacer le moteur
Le moteur de rotation du mandrin tourne à une seule vitesse. (version 3ph 400V)	<ol style="list-style-type: none"> 1) Rupture du variateur 2) Câbles du variateur débranchés 3) Rupture du moteur 4) Câbles moteur débranchés 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Changer le variateur 2) Contrôler le branchement des câbles du variateur 3) Contrôle de la mise en court-circuit du moteur et remplacement 4) Contrôler du branchement des câbles du moteur
Le mandrin tourne sans interruption (version 3ph 400V)	<ol style="list-style-type: none"> 1) Rupture variateur 2) Rupture du ressort de retour de la pédale 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Remplacer le variateur 2) Remplacer le ressort
Le détalonneur ne se déplace pas ou se déplace lentement	<ol style="list-style-type: none"> 1) Absence d'alimentation pneumatique 2) Rupture de la vanne de commande 3) Silencieux obturés 4) Rupture du joint du vérin 5) Rupture ou mauvais fonctionnement de la vanne de commande 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Contrôler la pression d'alimentation 2) Changer la valve 3) Nettoyer les silencieux ou les changer 4) Changer les joints 5) Changer la vanne de commande
Les mors de blocage se déplacent lentement sur le plateau centreur	<ol style="list-style-type: none"> 1) Basse pression d'alimentation pneumatique 2) Silencieux obturé 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Contrôler la pression pneumatique 2) Nettoyer ou remplacer le silencieux
Le plateau centreur ne bloque pas la jante	<ol style="list-style-type: none"> 1) Basse pression d'alimentation pneumatique 2) Mors usagés 3) Vérin pneumatique défectueux 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Contrôler la pression pneumatique 2) Remplacer les mors 3) Remplacer les joints
Les pédales se bloquent hors position	<ol style="list-style-type: none"> 1) Ressort de rappel cassé 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Remplacer le ressort
L'outil ne se déplace pas verticalement	<ol style="list-style-type: none"> 1) Absence d'alimentation pneumatique 2) Rupture ou écrasement des tuyaux d'alimentation 3) Rupture de la vanne de commande 4) Silencieux obturés 5) Rupture du joint du vérin 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Contrôler la pression d'alimentation 2) Changer les tuyaux d'alimentation 3) Changer la vanne 4) Nettoyer les silencieux ou les changer 5) Changer les joints
Le système de gonflage ne gonfle pas	<ol style="list-style-type: none"> 1) Absence d'alimentation pneumatique 2) Rupture de la vanne de commande 3) Rupture de la valve de limitation de pression 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Contrôler la pression d'alimentation 2) Changer la vanne 3) Changer la vanne

ANOMALIE	CAUSE	INTERVENTION
Le montant vertical ne se déplace ou bien se déplace lentement ou trop rapidement	<ol style="list-style-type: none"> 1) Silencieux obturés 2) Silencieux non réglés 3) Rupture du ressort de retour de la pédale 4) Absence d'alimentation pneumatique 5) Lames du logement du montant trop détendues ou trop serrées 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Nettoyer ou changer les silencieux 2) Régler les silencieux 3) Changer le ressort de la pédale 4) Contrôler ou rétablir l'alimentation pneumatique 5) Régler les lames du logement du montant
L'outil touche la jante durant les opérations	<ol style="list-style-type: none"> 1) Plaque de blocage non réglée ou défectueuse 2) Rupture des ressorts de déblocage de la plaque 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Régler ou changer la plaque de blocage 2) Changer les ressorts de déblocage de la plaque

Motoinverter



31.0 SCHEMA PNEUMATIQUE



32.0 REGISTRE DE CONTROLE DES INTERVENTIONS

Dans le registre ci-dessous il faut noter toutes les interventions effectuées sur la machine au cours du temps, afin d'avoir toujours la situation concernant l'état d'efficacité de la machine même. Les interventions concernant le nettoyage et le graissage doivent être effectuées par l'utilisateur selon les indications données dans ce livret; tandis que les interventions concernant le remplacement de n'importe quelle partie de la machine doivent être effectuées exclusivement par du personnel autorisé et exercé en dessein.

Date	Signature
Intervention	
Remplacement eventuel de pieces	
Remarques	

Date	Signature
Intervention	
Remplacement eventuel de pieces	
Remarques	

Date	Signature
Intervention	
Remplacement eventuel de pieces	
Remarques	

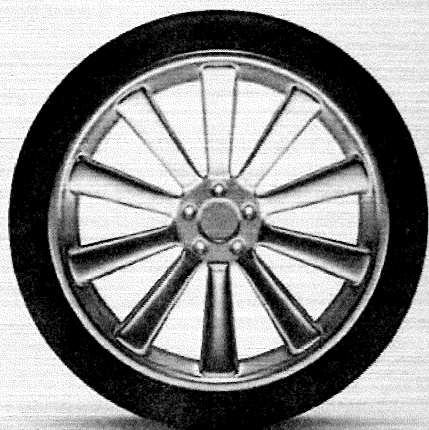
Date	Signature
Intervention	
Remplacement eventuel de pieces	
Remarques	

Date	Signature
Intervention	
Remplacement eventuel de pieces	
Remarques	

Date	Signature
Intervention	
Remplacement eventuel de pieces	
Remarques	

Date	Signature
Intervention	
Remplacement eventuel de pieces	
Remarques	

Fog



82, avenue du 85ème de Ligne
58200 COSNE SUR LOIRE
Tél : 02 38 37 28 28 - Fax : 02 38 37 28 29
www.fog-automotive.com